



Professional

GCO 230

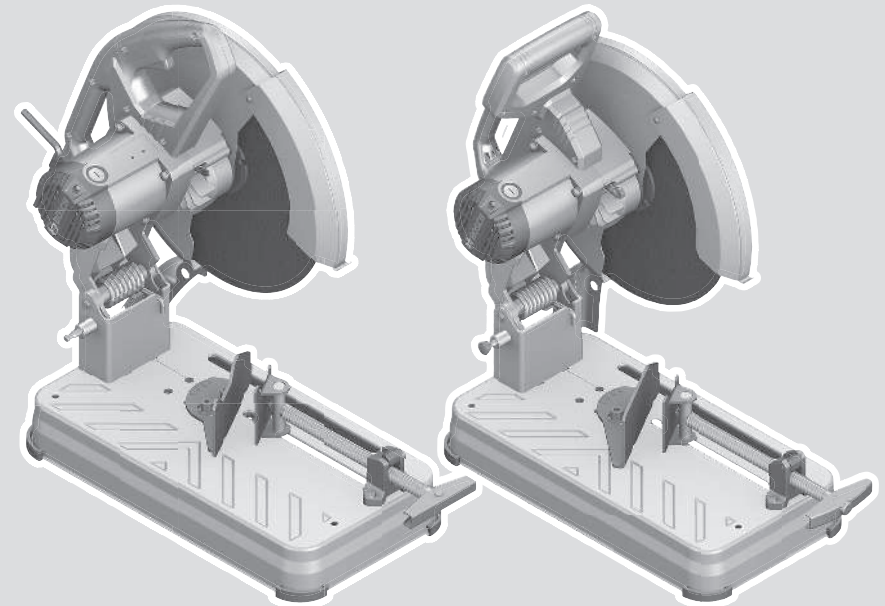
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 8VF (2026.06) PS / 13



1 609 92A 8VF



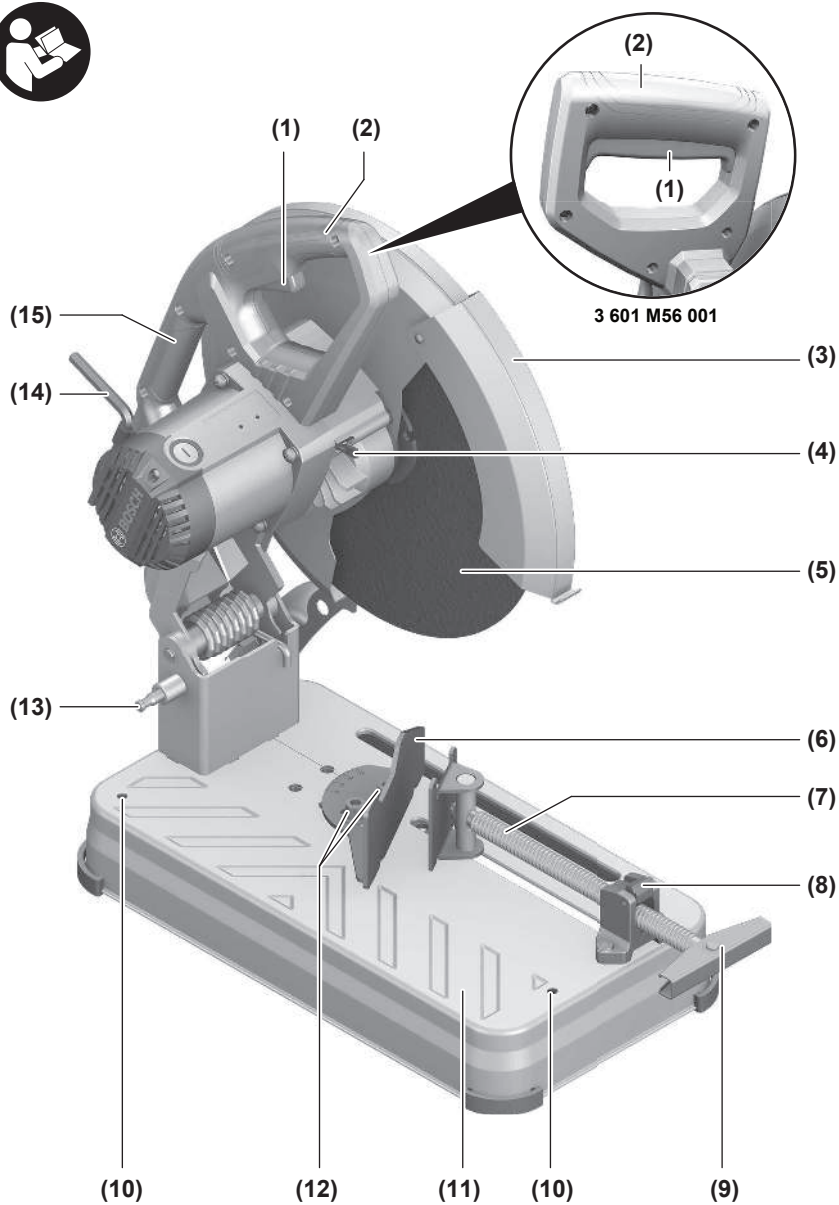
zh 正本使用说明书

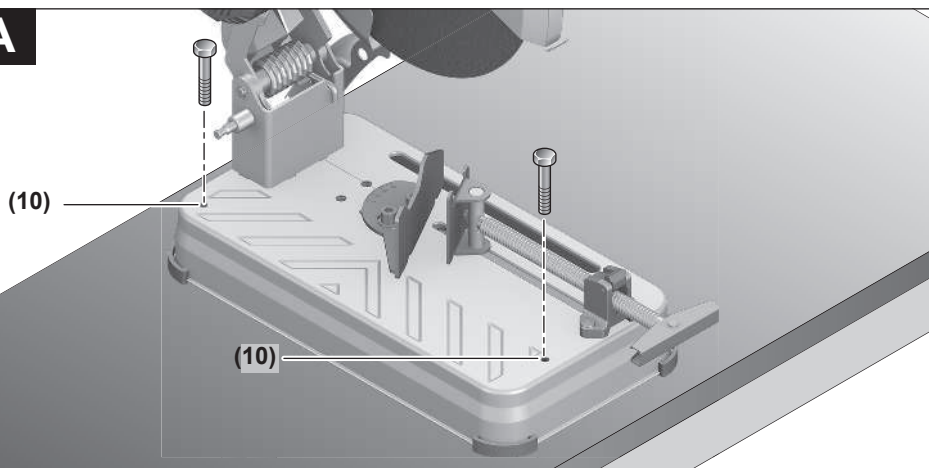


中文 页 6



<https://eu-doc.bosch.com/>



**A**



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

警告！ 阅读所有警告和所有说明！不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- ▶ 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减少电击危险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩戴或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- ▶ 即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

维修

- ▶ 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

切割机安全警告

型材切割机的安全警告

- ▶ 操作人员和旁观者要远离砂轮的旋转切剖面。护罩有助于保护操作者不被砂轮碎片击中及意外触及砂轮。
- ▶ 仅使用适用于本工具的固结增强型砂轮。可以装到本工具上的其他附件不能保证安全操作。
- ▶ 附件的额定转速应至少等于工具标识的最大转速。附件转速超过其额定值会产生破裂和飞溅。

- ▶ 应按制造商推荐的应用方式使用砂轮。例如,不要
用砂轮的端面进行打磨。砂轮是用圆周面进行作
业的,施加在砂轮上的侧向力会使砂轮破裂。
- ▶ 始终使用完好的砂轮法兰,其直径应与所选砂轮相
匹配。合适的砂轮法兰可以支承砂轮并减少砂轮
破裂的可能性。
- ▶ 所选附件的外径和厚度应在本工具的额定值范围
内。尺寸不正确的附件得不到恰当的防护和控制。
- ▶ 砂轮和法兰的孔径应与本工具的输出轴相匹配。
砂轮和法兰轴孔与本工具安装件的不匹配会引起
失衡、过度振动,并可能导致失控。
- ▶ 不要使用破损的砂轮。每次使用前检查砂轮是否
有缺口和裂缝。如果工具或砂轮跌落,要检查砂轮
是否损坏或安装一片完好的砂轮。检查和安装好
砂轮后,操作人员和旁观者应远离旋转砂轮所在平
面,并使工具以最大空载转速运行1min。通常,受
损的砂轮会在这个测试时间段发生爆裂。
- ▶ 穿戴个人防护用品。根据使用场合,佩戴面罩、护
目镜或安全眼镜。视具体情况,佩戴防尘面罩、耳
罩、手套和能够阻挡砂轮小碎片或工件碎片的围
裙。眼睛防护应能够阻挡各种操作时产生的飞
屑。面罩或口罩应能过滤操作时产生的颗粒。长
时间暴露于高强度噪声可能会导致失聪。
- ▶ 让旁观者与工作区域保持安全距离。任何人进入
工作区域必须佩戴个人防护用品。工件或爆裂砂
轮的碎片可能飞出,造成操作区域附近的伤害。
- ▶ 电源线远离旋转附件。如果操作者失控,电源线可
能被切割或钩破,操作者的手或手臂可能被卷进旋
转的砂轮。
- ▶ 定期清理工具的通风口。电机风扇会将灰尘吸入
机壳内,金属粉尘的过度积累可能产生电气危险。
- ▶ 不要在易燃材料附近操作工具。当工具置于木材
等可燃物表面时,不要进行操作。火花易点燃这些
材料。
- ▶ 不要使用需要液体冷却剂的附件。使用水或其他
液体冷却剂可能导致触电身亡或遭受电击。

反弹及相关的警告

反弹是旋转砂轮受挤压或被卡住时突然产生的反作
用力。旋转砂轮受挤压或被卡住后会迅速产生堵转,
紧接着导致切割装置失控而被迫向上反弹至操作
者。

例如,如果砂轮被工件卡住或挤压,进入夹咬点的砂轮
边缘会挖入材料表面从而使砂轮爬出或反弹。在这
种情况下砂轮可能会破碎。

反弹是滥用工具和/或不正确的操作步骤或条件导致
的结果,采取以下适当预防措施能避免反弹。

- ▶ 紧握工具,身体和手臂放置得能抵御反弹作用力。
如采取适当措施,操作者能控制住向上的反弹力。
- ▶ 不要将操作者的身体和砂轮的旋转面对齐。如发
生反弹,会迫使切割装置向上反弹到操作者。
- ▶ 不要安装锯链、木工雕刻刀片、圆周槽宽度超过
10mm金刚石切割轮或带齿锯片。这些附件经常
导致反弹和失控。

- ▶ 不要“堵住”砂轮或施加过大的力。不要试图做过
深的切割。砂轮过度受力会使砂轮在切割中更易
扭曲或卡住并增加反弹或砂轮破碎的可能性。
- ▶ 当砂轮被卡住或因各种原因中断切割时,关闭工具
并维持切割装置静止,直至砂轮完全停下为止。不
要试图在切割过程中移动运转的砂轮,否则可能发
生反弹。检查并采取应对砂轮卡住的措施。
- ▶ 砂轮在工件中时,不要重新启动切割操作。砂轮达
到全速后再小心地进行切割。当砂轮处于工件中
时重新启动工具,砂轮可能被卡住、向上或反弹。
- ▶ 支撑超大尺寸工件以降低砂轮被卡住或反弹的风
险。大型工件会因自重而下沉,在砂轮两侧,工件下
方靠近切割线以及工件边缘处受支撑。

其他安全规章

- ▶ 妥善保存好不使用的电动工具。存放处必须保持
干燥并且能够上锁。这样能够防止电动工具在储
藏过程中受损,或避免不会操作机器的人使用
它。
- ▶ 务必固定好待加工的工件。不得加工因为体积太
小而无法固定的工件。因为这样手和旋转的切割
片之间的距离会太小。
- ▶ 定期检查电线。损坏的电线只能交给博世电动工
具授权的客户服务部门修理。更换损坏的延长电
线。这样将确保所用电动工具的安全性。
- ▶ 切勿站在电动工具上。如果电动工具翻倒或者您
不小心碰到锯片,都可能造成严重的伤害。
- ▶ 应始终使用防护罩。防护罩可以保护操作者不被
切割片的碎片割伤,以及避免操作者意外碰触切
割片。
- ▶ 关机后不得用侧压刀片来制止仍然继续转动的切
割片。切割片可能损坏、断裂或反弹。
- ▶ 工具未完全静止时,不可离开工具。如果工具仍
继续转动,可能造成伤害。

图标

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢
记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代
表意思,可以帮助您更有把握更安全地操作本电动
工具。

图标及其含义



当电动工具运转时,切勿把手放在
切割范围内。如果手触碰到切割
片,有受伤危险。



请佩戴护目镜。

图标及其含义



请佩戴听力防护装置。工作噪音会损坏听力。



请佩戴防尘口罩。



佩戴保护手套。切割片很锋利，而且在工作时会变得很热。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

电动工具作为立式设备，借助切割片通过直切削过程不使用水就可对金属材料进行纵向和横向切削，水平斜切角度可达45度。
不允许使用镶有金刚石的切割片。

技术参数

砂轮切割机		GCO 230	GCO 230
物品代码		3 601 M56 0..	3 601 M56 0C.
额定输入功率	瓦	2300	2300
空载转速	转/分钟	4100	4100
底板尺寸 长x宽x高	毫米	489 x 265 x 73	489 x 265 x 73
重量 ^{A)}	公斤	14	14.8
保护等级		□/II	□/II
适合本机器的切割片尺寸			
最大切割片直径	毫米	355	355
切割片最大厚度	毫米	3.3	3.3
孔直径	毫米	25.4	25.4

A) 含防护罩(3)和(16)、角度挡块(6)、夹紧钳口，不含电源线
许可的工件尺寸（最大/最小）：（参见“许可的工件尺寸”，页 10）

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

3 601 M56 0P0, 3 601 M56 0K0, 3 601 M56 0L0:

该设备符合IEC 61000-3-11的要求，并可在特定条件下建立连接。在不利的供电状态下，设备可能会导致偶尔的电压波动。该设备的阻抗设置为 $Z_{\text{actual}} = 0,095 \Omega$ 。用户必须确保设备插入的、阻抗为 Z_{max} 的连接点符合阻抗要求： $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$ 。如果 Z_{max} 未知，请与网络供应商或供应机构协商确定 Z_{max} 。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 起停开关
 - (2) 手柄
 - (3) 摆动防护罩
 - (4) 主轴锁
 - (5) 切割片^{a)}
 - (6) 角度挡块
 - (7) 固定丝杆
 - (8) 快速解锁装置
 - (9) 丝杆柄
 - (10) 安装孔
 - (11) 底板
 - (12) 角度挡块的固定螺丝
 - (13) 运输固定装置
 - (14) 内六角扳手
 - (15) 运输柄
 - (16) 防护罩
 - (17) 火花挡板
 - (18) 刀具主轴
 - (19) 夹紧法兰
 - (20) 带法兰的内六角螺栓
- a) 该附件并不包含在基本的供货范围中。

安装

- ▶ **避免意外启动电动工具。安装锯片时或在电动工具上所有工作时，电源插头都不允许连接电源。**

供货范围

小心地从包装中取出所有的配套零件。

拆除电动工具和配套附件上的所有包装材料。

电动工具初次投入运行前请检查下列零件是否均配套提供：

- 砂轮切割片
- 切割片
(并非适用于所有国家规格)
- 内六角扳手 (14)

提示：检查电动工具是否有损坏之处。

使用电动工具之前，必须详细检查防护装置或轻微损坏的零件是否仍然运作正常。检查活动性零件是否功能正常不会被夹住，以及该零件有否受损。所有的零件都必须安装正确，并且符合规定以确保机器的正常功能。

损坏的防护装置和零件必须按照规定交给合格的专业修理厂修理或更换。

固定或活动的安装方式

- ▶ **为了能够稳定地操作机器，正式使用之前，必须将电动工具固定在平坦、稳固的工作平面上（例如工作台）。**

安装在工作面上（参见插图A）

- 使用合适的螺栓连接将电动工具固定在工作面上。为此需要钻孔(10)。

灵活搭建（不建议！）

如果在特殊情况下无法将电动工具牢固地安装在工作表面上，可以临时将底板(11)的支脚放置在适当的底座上（如工作台、平坦的地面等），无须拧紧电动工具。

更换切割片（参见插图B1–B2）

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
- ▶ **待刀具主轴(18)完全静止后才可以操纵主轴锁(4)。**否则可能会损坏电动工具。
- ▶ **完成工作后倘若切割片尚未冷却，切勿触摸。**工作期间切割片会变得非常灼热。

必须根据本说明书中提出的各项技术数据选择切割片。另外切割片上必须标示了通过EN 12413 检验的标志。

如果配套提供中间层，随切割片一起使用。

把不使用的切割片放置在封闭的容器或原包装中。储存切割片时要采取平放的方式。

拆卸切割片

- 将电动工具调整在工作位置上(参见“松开电动工具的锁定（工作位置）”，页 9)。
- 将摆动防护罩(3)向后翻到极限位置并用手将其保持在该位置。

- 用随附的内六角扳手(14)转动带法兰的内六角螺栓(20)，同时按下主轴锁(4)，直到卡紧。
- 按住主轴锁并逆时针旋出带法兰的内六角螺栓(20)。
- 取下夹紧法兰(19)。
- 取出切割片(5)。

安装切割片

必要的话，在安装之前清洁所有的零部件。

- 将新的切割片装到刀具主轴(18)上，使贴纸指向远离机臂的方向。
- 装上夹紧法兰(19)和带法兰的内六角螺栓(20)。按压主轴锁(4)直至卡入，然后用随附的内六角扳手(14)朝顺时针方向重新拧紧带法兰的内六角螺栓。（拧紧力矩约20–25牛·厘米）
- 将摆动防护罩(3)缓慢完全向下插入，直至切割片被盖住。
- 请确保摆动防护罩(3)功能正常。
摆动防护罩必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭。

安装好切割片之后以及在开动机器之前，必须检查是否已经正确地安装好切割片，切割片是否能够无阻地旋转。

- 请确保切割片不要刮擦到摆动防护罩(3)、固定防护罩(16)或其他部件。
- 先让电动工具运作约30秒。
如果机器在运转时出现明显的震动，必须马上关闭电动工具，拆除切割片并且重新安装。

运行

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

运输固定装置（参见插图C）

运输固定装置(13)方便您将电动工具运输到不同的安装位置。

松开电动工具的锁定（工作位置）

- 通过手柄(2)略微向下压机臂，以松开运输固定装置(13)。
- 向外完全拉出运输固定装置(13)。
- 慢慢向上提起机臂。

提示：

- 操作时请注意不要向内按压运输固定装置，否则机臂无法摆动到所需的深度。
- 如果运输固定装置拉动/按压困难，应对其进行上油，以令其活动自如。

锁定电动工具（运输位置）

- 尽可能地向下移动机臂，直至将运输固定装置(13)向内压到底。
- 定期润滑运输固定装置。

其他有关运输的提示(参见“运输”，页 11)。

调整水平斜切角度 (参见插图D)

水平斜切角度的调整范围在0度至45度之间。重要的调整值已通过相应标识标记在角度挡块(6)上。相应的末端挡块确保0度和45度位置。

- 用随附的内六角扳手(14) (8毫米) 松开角度挡块的固定螺丝(12)。
- 设置所需的角度的，然后再次拧紧两个固定螺丝(12)。

移动角度挡块

如需切割较宽的工件，可将角度挡块(6)向后移动。

- 用随附的内六角扳手(14) (8毫米) 完全旋出固定螺丝(12)。
- 按所需的距离，将角度挡块(6)向后移动一个或两个孔。
- 设置所需的角度的，然后再次拧紧两个固定螺丝(12)。

固定工件 (参见插图E)

为了确保最佳工作安全性，务必固定好工件。

不要加工太小而无法固定的工件。

长工件的末端不可以悬空，必须做好支撑工作。

- 将工件放到角度挡块(6)上。
- 将固定丝杆(7)推到工件上，并借助丝杆柄(9)牢牢夹紧工件。

松开工件

- 松开丝杆柄(9)。
- 打开快速解锁装置(8)，并将固定丝杆(7)拉离工件。

投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。
- ▶ **使用前，请先检查切割片。必须正确安装切割片，使其可以自由转动。进行至少30秒的无负载试机。切勿使用损坏、变形或转动时会振动的切割片。损坏的切割片可能会破裂并且造成伤害。**

接通和关闭

- 如要使用，按压电源开关(1)并按住。
- 如要关闭，松开起停开关(1)。

工作提示

切割时的一般性提示

- ▶ **完成工作后倘若切割片尚未冷却，切勿触摸。** 工作期间切割片会变得非常灼热。
- ▶ **确保火花挡板(17)已正确安装。** 研磨金属时会有火花飞溅。

保护切割片免受冲、撞，切割片要远离油渍。不要让切割片承受侧向压力。

勿让电动工具因为过载而停止转动。

操作机器时用力过猛，不仅会明显降低电动工具的功率，并且会缩短切割片的使用寿命。

根据工件选择合适的切割片。

操作者的位置 (参见插图F)

- ▶ **请勿站在电动工具的切割片正前方，应始终站在切割片的侧面。** 这样在切割片断裂时，才能够保护您的身体免受碎片割伤。

许可的工件尺寸

最大工件 (单位: 毫米)

工件形状	水平斜切角度	
	0度	45度
	直径129	直径128
	120 x 120	110 x 110
	100 x 200	107 x 115
	137 x 137	115 x 115

最小工件

(= 所有可以通过固定丝杆(7)夹紧的工件) : 长80毫米

最大切削深度 (0度/0度) : 129毫米

抽吸粉尘/切屑

加工含铅的颜料以及矿物和金属所产生的废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

加工含铅的颜料以及矿物和金属所产生的废尘有害健康。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 工作场地要保持空气流通。

- 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

切割片会被灰尘、碎屑或底板(11)开口处工件的碎片卡住。

- 关闭电动工具，并且从电源插座中拔出电源插头。

- 静候，待切割片完全停止旋转。

- 向后翻转电动工具，以便让工件的废屑从开口中掉落。

必要时得使用合适的工具清除所有的工件废屑。

- ▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。** 尘埃容易被点燃。

切割金属

- 如有必要，调到需要的水平斜切角度。
- 根据尺寸正确地夹紧工件。
- 接通电动工具的电源。
- 通过手柄(2)缓慢向下移动机臂。

- 使用均匀的推进力切割工件。
- 关闭电动工具并静候，让切割片完全停止转动。
- 慢慢向上提起机臂。

运输

- 请始终通过运输手柄(15)抬起电动工具。
- 搬动电动工具时只能使用运输装置，不可以利用防护装置来运输电动工具。

维修和服务

保养和清洁

- 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

- 定期清洁电动工具的通风间隙。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- 在某些极端使用环境下，如果可能的话一定要使用吸尘器。经常吹除通气孔中的污垢，并且要使用故障电流保护开关（PRCD）。加工金属时可

能在电动工具的内部堆积会导电的粉尘。这样可能会影响电动工具的安全绝缘性能。

- 维护和修理的工作只能交给合格的专业人员执行。如此才能够确保电动工具的安全性能。
- 摆动防护罩必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭，所以摆动防护罩的四周必须随时保持清洁。

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话： 400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。

不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！



产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳的金属部分	O	O	O	O	O	O
外壳的非金属部分	O	O	O	O	O	O
机械传动机构	O	O	O	O	O	O
电机组件	X	O	O	O	O	O
控制组件	X	O	O	O	O	O
附件	O	O	O	O	O	O
配件	O	O	O	O	O	O
连接件	O	O	O	O	O	O
电源线* ①	X	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364 的规定编制。

O：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。

且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS 指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。

Legal Information and Licenses

Copyright © 2020, Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip")

All rights reserved.

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Legal Information and Licenses".

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>